

# MILJÖREDOVISNING ENLIGT EMAS-FÖRORDNINGEN

## MARENORDIC AB KILAFORS ÅR 2020

**Johan Pettersson**



# EMAS

VERIFIERAT  
MILJÖLEDNINGSSYSTEM  
S-000249



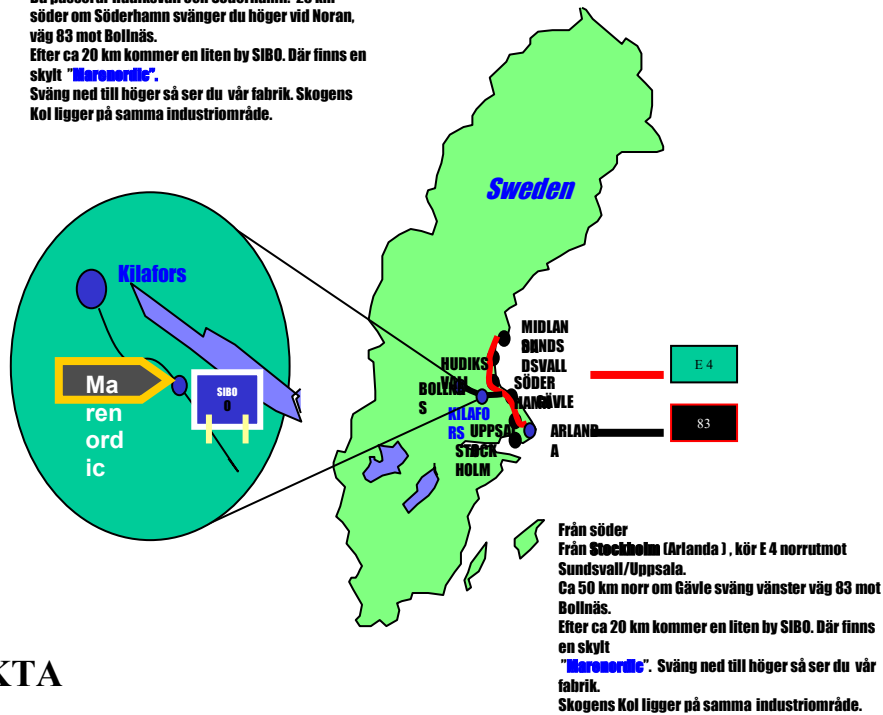
## INNEHÅLLSFÖRTECKNING

	<i>Sid</i>
<b>INNEHÅLLSFÖRTECKNING</b>	<b>2</b>
<b>Företagsbeskrivning</b>	<b>3</b>
<b>Organisation</b>	<b>4</b>
<b>Processer</b>	<b>5</b>
<b>Verksamhetspolicy</b>	<b>6</b>
<b>Produktionsbeskrivning</b>	
Produktion, Råvaror och energi	7
Avfall och återvinning	7
<b>Miljöpåverkan</b>	
Betydande miljöaspekter	8
<b>Miljöpåverkan</b>	9
Övriga miljöaspekter	
<b>Mål för miljöarbetet</b>	<b>10-12</b>
Förbättringsmål, mål och åtgärdsplaner	
<b>Miljöprestanda</b>	<b>13</b>
<b>Miljöstyrning</b>	<b>14</b>
Miljöförbättringar och incidenter under året	
<b>Tillbud och Störningar</b>	<b>14</b>
<b>Nästa miljöredovisning</b>	<b>14</b>
<b>Miljökontrollant</b>	<b>14</b>
<b>Ordlista</b>	<b>15</b>



Från Norr  
Från Sundsvall ( Midlanda ), kör E 4 söderut mot  
Stockholm/Gävle.  
Du passerar Hudiksvall och Söderhamn. 25 km  
söder om Söderhamn svänger du höger vid Noran,  
väg 83 mot Bollnäs.  
Efter ca 20 km kommer en liten by SIBO. Där finns en  
skylt "Marenordic".  
Sväng ned till höger så ser du vår fabrik. Skogens  
Kol ligger på samma industriområde.

## Här hittar du oss



## FÖRETAGSAKTA

Uppgifter om anläggningen:

Marenordic AB

Box 54

823 22 Kilafors

Organisationsnummer 556581-5585

Tel 0278 651440

Fax 0278 651445

E-mail [info@marenordic.se](mailto:info@marenordic.se)

Kommun: Bollnäs

Län: Gävleborgs

SNI-kod: 24.10.4

Kemisk Industri

Tillståndsgivande myndighet: Miljödomstolen 2008-03-13

Tillsynsmyndighet: Länsstyrelsen i X-län

Miljöledningssystem: ISO 14001:2015 och EMAS

Extern miljörevisor: BV Certification

Besöksadress: Sibo Allé 3, Kilafors

VD: Alvise Morin tel 0278 651440 / 070 5908820

Ansvarig miljö/kvalitetsledningssystem: Johan Pettersson 070-6192017

Ägare: Marenordic AB är ett helägt dotterbolag till Mare Spa i Milano, Italien. Ägare och koncernchef Dr Paolo Maganzini, Via Verde 3, It 200 10 Ossona (Milano), Italien.

Marenordic AB tillverkar kemikalier till i huvudsak pappersindustrin.  
Som legoarbete siktas och ompackas vaxsmörjmedel



## ORGANISATION

Ytterst ansvarig är VD, och verksamhetsansvarig ansvarar för skötsel och utveckling av verksamhetssystemet. Personal som kan ge miljöpåverkan har samma grad av ansvar och befogenheter som dokumenterats i verksamhetssystemet. Vi uppdaterar och utvärderar behovet av utbildning för nyckelpersoner kontinuerligt. Efter en årlig kompetensanalys genomförs nödvändig utbildning.

### NYCKELPERSONER:

**VD:** Alvise Morin  
Erfarenhet från processindustri

**Verksamhetsansvarig:** Johan Pettersson  
Erfarenhet av kvalitetsarbete utbildning i ISO 9001.  
Erfarenhet av rapportering från A-miljöklassat företag.  
Grundutbildning Miljöledningssystem ISO 14 001 och EMAS.  
Utbildad internrevisor

**Säkerhetsrådgivare:** Vakant

**Lagar och Lagefterlevnad:** Monica Niklasson, Miljökonsult.  
Per Axelsson, Arbetsmiljökonsult.

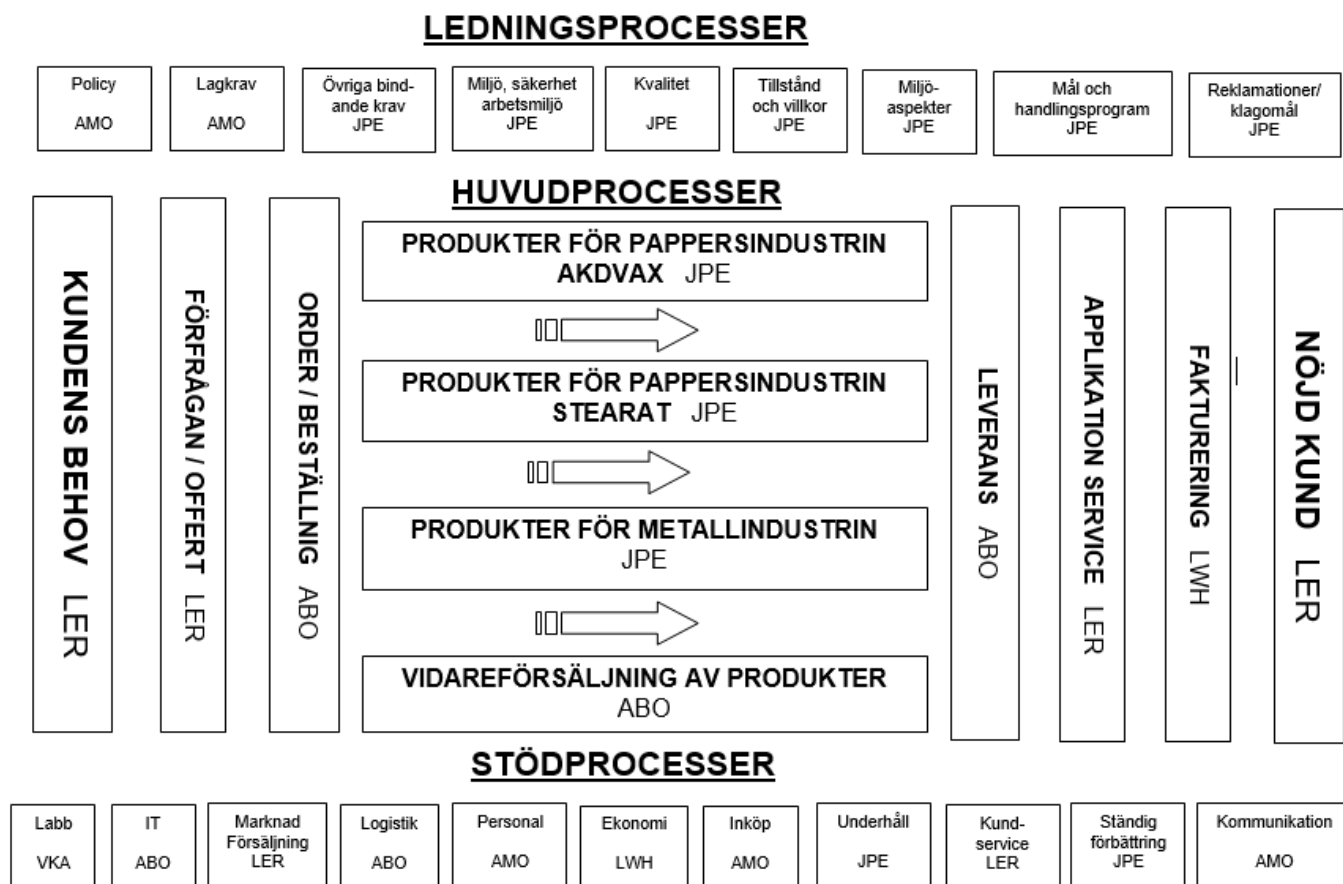
**Inköpsansvarig:** Alvise Morin  
Erfarenhet från processindustri

**Produktions och underhållschef:** Johan Pettersson  
Utbildning som maskiningenjör  
Erfarenhet från industri och kontrollarbete.  
Anställd fr o m 060801.

**Produktions och Logistikchef:** Annika Borgstrand  
Intern utbildning

**Försäljningschef Norden:** Lars Eriksson  
Utbildad papptekniker

## Processer



### Processägare

- AMO Alwise Morin
- JPE Johan Pettersson
- ABO Annika Borgstrand
- LER Lars Eriksson
- LWH Lilian Whitehead
- VKA Virve Kankkunen



## VERKSAMHETSPOLICY

Marenordic AB:s målsättning är att producera kemiska produkter på ett sätt som tillåter oss att förbättra påverkan på arbetsmiljö och miljö som fullt ut tillfredsställer kundernas behov. Det långsiktiga målet är att industriprocessen skall vara sluten, att resurshushållningen och arbetsmiljö står i fokus och att vi lever upp till bindande krav samt kraven i gällande lagar och förordningar. Marenordic AB identifierar kundens behov och krav för att säkerställa förväntad kundservice och leveranser. Marenordic jobbar proaktivt och med ständiga förbättringar så att vi kan höja miljömål, kvalitetsmål och arbetsmiljömål för att optimera användning av råvaror och energi i takt med den kontinuerliga processutvecklingen. Kompetensen i företaget tillgodoses genom fortlöpande utbildning.

Fastställd av VD

Giltig från: **2017-06-09**

Alvise Morin VD



## PRODUKTIONSBSKRIVNING

### Produkter och tillstånd

Marenordic AB tillverkar sedan 1968 kemikalier till pappersindustrin. Det är dels till bstrykning och dels till hydrofobering.

Bstrykningskemikalien produceras i moderna maskiner och genom kemisk reaktion.

Hydrofoberingskemikalierna tillverkas i moderna maskiner genom emulgering (blandning).

Produktionen sker under styrda, automatiserade processer och noggrann kontroll.

Som legoarbete siktas och ompackas vaxsmörjmedel.

Marenordic AB har certifierade ledningssystem ISO 9001:2015 och ISO 14001:2015.

Företaget har ett tillstånd enligt Miljöbalken från Miljödomstolen daterat 2008-03-13 avseende tillverkning av 30000 ton/år papperskemikalier samt siktning/ompackning av 250 ton/år vax till metallurgisk industri.

Marenordic har erhållit ett beslut från tillsynsmyndigheten daterat 2012-02-23 avseende utökning av siktning/ompackning till 500 ton/år av vax till metallurgisk industri.

### Råvaror och energi

Råvaror köps in från etablerade leverantörer. Viktigt är att reducera transportavstånd så mycket som möjligt.

Råvarorna kontrolleras, hanteras och lagras på säkert sätt, allt väderskyddat.

Ett kontinuerligt arbete har under tiden gett att mindre farliga kemikalier ersatt klassade kemikalier.

Vi beaktar livscykelerspektiv. Vi tittar varje år på råvaror med den största miljöpåverkan enligt bedömningen av miljöaspekt med syfte att eventuellt byta ut råvaran mot en bättre ur miljösynpunkt.

Detta gäller både skydd för människa och miljö.

Mätningar, som genomförs löpande, visar att balansen recept/produktion inte uppvisar diskrepanser, utan det är inga förluster. Se vidare vatten/återvinning.

Energi är ett prioriterat ämne och energiförbrukningen av eldningsolja och el är ständiga övergripande miljömål. Dessa har under en 20-årsperiod reducerats till ca 30 %. Detta resultat har uppnåtts dels genom ökad produktion och dels genom ett koncentrerat arbete med energifrågorna.

### Vatten/återvinning

Vi arbetar för att endast rent vatten, kylvatten, som inte behövs i produktionen, släppts ut till recipienten. Vi arbetar för att återanvända sådant vatten i produktionen igen. Under 2012 sattes en tank upp för att kunna ta hand om kylvatten. Vi räknade 2013 som en inkörningsperiod och under 2014 och 2015 har väldigt små mängder (35 och 37 kubikmeter) släppts ut till recipient. Under 2020 har dock 2262 kubikmeter släppts till recipient. Detta beror på balansen i produktionen mellan de två produkter vi producerar.

Golvspolvatten från kalciumstearat tillverkningen återanvänds i produktion.

Golvspolvatten från AKD tillverkningen har vi tidigare pumpat till kommunalt reningsverk med några kilo/år av biologiskt och kemiskt syreförbrukande ämnen, s.k. BOD och COD, enligt tillståndet. Från 2020 återinförs allt detta golvspolvatten i produktionen.



## BETYDANDE MILJÖASPEKTER

Betydande miljöaspekter framkom vid den miljöutredning som påbörjade vårt miljöarbete, varje år vid intern miljörevision gör vi en bedömning om någon miljöaspekt förändrats eller tillkommit. Vid förändringar i verksamheten kommer en utvärdering av miljöaspekterna att ske för att snabbt se om miljöaspekterna ska omvärderas, ansvarig är miljösystemansvarig. I enlighet med EMAS-förordningen omfattade utredningen all påverkan på ekosystemet, energihushållning, råvaruhållning, avfallsmängder, buller, produktionsmetoder och produktplanering.

### Identifiering av betydande miljöaspekter

Utvärdering görs enligt ett tabellsystem, för vidare information hänvisas till miljösystemansvarig. Nedan redovisas våra betydande miljöaspekter så väl direkta som indirekta och deras miljöpåverkan.

### MILJÖASPEKTER    MILJÖPÅVERKAN    MÄNGD 2020

#### Energianvändning

Användning av eldningsolja	Ger utsläpp till luft av koldioxid, kvävedioxid, kväveoxider, svaveldioxid, kolmonoxid, kolväten och partiklar. Utomhusluften lokalt påverkas mest av kväveoxider och partiklar. Globalt har utsläppen av koldioxid en stor miljöpåverkan (förstärkt växthuseffekt).	82 900 liter
Elanvändning	Vår elanvändning ger ingen direkt miljöpåverkan, men elproduktion ger utsläpp till luft, se ovan. Mark och vatten påverkas vid anläggningar för vind- vatten- och kärnkraftverk.	584 300 kWh
Transport produkt	Koldioxid/ton-kilometer (Loaded km)	0,41 g CO <sub>2</sub> /ton km
	Total mängd utsläpp koldioxid för transport av produkt	203 673 kg CO <sub>2</sub>

#### Avfall

Brännbart avfall	Uppkomsten av avfall innebär ofta resursslöseri. Brännbart avfall ger upphov till utsläpp när det bränns (se ovan)	15,7 ton
------------------	--	----------

#### Nödlägesberedskap

Brand	En brand skulle kunna medföra betydande miljöskador.	
Transportolycka	En transportolycka skulle kunna ge ett betydande utsläpp av färdig produkt.	
Utsläpp	Ett stort utsläpp från vår fabrik skulle kräva en omfattande sanering.	





## MILJÖASPEKTER:

Miljöaspekt/Miljöpåverkan	Kommentar
Buller	ej märkbart, villkor
Utsläpp luft-eldningsolja mk1	Ständig mätning, begränsad, förbättringsmål reducering, villkor
Utsläpp vatten-sanitet	Kommunalt reningsverk
Utsläpp vatten-rent kylvatten	Nästan allt återtas i produktionen, endast ytterst lite till recipient*
Utsläpp vatten-förorenat AKD	Återförs till produktion
Slamrester stearat	Omarbetas i produktionen.
Energi el	Förbättringsmål, reducering
Energi-eldningsolja	Förbättringsmål, reducering
Avfall brännbart (emballage)	Förbättringsmål, reducering
Farligt avfall	Små mängder spillolja, lysrör, batterier o dyl. till kommunens miljöstation
Farligt avfall övrigt	Ev. produktrester Fortum Waste solutions (i förekommande fall)
Transporter	Utföres av miljöcertifierade företag med EURO5 eller EURO6 motorer.
Transporter till kund	I produktionsplanering ingår optimering, dvs samlastning o dyl.

\*Slutet system från stearat tillverkningen



## MÅL FÖR MILJÖARBETET

### Handlingsplan 2021 avseende miljömål, betydande miljöaspekter och lagefterlevnad.

Miljöprestanda ska kunna avläsas i ”/Gemensam G/D-kontroll/Miljöprestanda” och avhandlas vid Ledningens genomgång. Miljösystemansvarig är ansvarig för denna hantering.

#### **Miljömål el-energi:**

Minskning av el-energi med 2% per producerat ton /år.

Det sker genom att.....

- Minimera körtiden på fläktar till maxarbetstid, ställa in tidstyrningar på exaktare tider, ta hänsyn till stoppdagar etc.
  - Utnyttja den värme som finns i produkten till lokaluppvärmning dvs. minimera el-fläktanvändning.
  - Hålla dörrar stängda mellan olika rum för att minska korsdrag.
  - Täta dörrar och öppningar.
  - Tillvarata varmt kylvatten så att Swedcoat och AKD körs på redan uppvärmt vatten.
  - Tillvarata varmt kylvatten för lokaluppvärmning.
  - Minimera körtiden på motorer, dvs. optimering av gångtider.
  - Vi kommer under 2021 att utöka med en produktionslinje till på AKD fabriken som både kommer att öka vår produktions säkerhet och produktionskapacitet. Detta kommer dock att i början höja vår elförbrukning men efter viss inkörningsperiod kommer den minska.
- Nyckeltal: totalt kwh/producerat ton och år.

Totalt har elförbrukningen (kWh/ton) minskats med ca 75 % åren 2001 till 2019.

Under 2020 var elförbrukningen 40 kWh/ton jämfört med 2019 41,3 kWh/ton vilken ger en minskning med 3%.

Målet var en minskning med 2%.

#### **Miljömål eldningsolja:**

Minskning av oljeförbrukningen med 2% per producerat ton/år.

Detta sker genom att.....

- Optimal inställning av pannans inställningar, systematisk schemalagd service.
- Återanvändning av varmt kylvatten.
- Stänga ångventiler vid stopptid.
- Undvika korsdrag i fabriken.
- Minimera fläktarnas gångtid.
- Planera och köra ångförbrukande processer koordinerat för att optimera pannans kapacitet (inte allt på samma gång).
- Köra produktionen i följd för att utnyttja redan varm utrustning.
- Optimera rengöringstider.
- Vi kommer under 2021 att utöka med en produktionslinje till på AKD fabriken som både kommer att öka vår produktions säkerhet och produktionskapacitet. Detta kommer dock att i början höja vår oljeförbrukning men efter viss inkörningsperiod kommer den minska.



Nyckeltal: totalt liter eldningsolja/producerat ton och år.

Totalt har eldningsoljaförbrukningen (liter/producerat ton) minskats med ca 80 % åren 2001 till 2019. Under 2020 var förbrukningen 5,7 liter/ton, vilken ger en ökning med 10% sedan 2019 (5,2 liter/ton). Målet var en minskning med 2%. Detta beror på varierande produktionstakt med många start och stopp delvis på grund av Coronavirusets inverkan på marknaden och strejker på den finska marknaden.

### **Miljömål brännbart avfall:**

Minskning av brännbart avfall med 2% per producerat ton/år.

Genom att.....

- Bevaka att övergång till annat emballage är möjligt dvs. återfyllning/återanvändning.
- Vi har gjort en omfattande ombyggnad av kalkhanteringen under 2017 som kommer minska brännbart avfall
- Under 2021 kommer ett stort arbete börja med att sortera våra avfall ytterligare.

Nyckeltal: totalt volym brännbart avfall/ton producerat och år.

Under 2020 har mängden brännbart avfall minskat till 1,07 kg/ton jämfört med 2019 2,96 kg/ton producerad produkt. Vilket ger en minskning med 63%. Målet var en minskning med 2%. Detta tack vare ökad sortering av material för materialåtervinning och minskat brännbart emballage från våra leverantörer.

### **Några andra punkter som innefattar vårt miljöarbete/lagefterlevnad**

#### **Transporter/leveranser sker på minst miljöbelastande sätt genom att.....**

- Använda företag som i sin verksamhet tar miljöhänsyn, dvs. har miljöledningssystem.
- Optimera transporter såsom t.ex. samlastningar.
- I möjligaste mån transportera större kvantiteter, i samråd med kunder.
- Undersöka alternativa transportmedel.
- Resultatet hålls aktuellt i företaget.
- Kommentar: under senare år har samlastningar lastningar av större lastningar ökat. Detta beror på att företaget prioriterar logistik och att kunder har förståelse för detta.

#### **Nödlägesberedskap hålls aktuell genom att.....**

- Arbetstagarnas deltagande.
- Arbetsmiljöarbetet fortgår på olika plan.
- Aktualiseras vid månadsmöten.
- Arbetsmiljöutbildning prioriteras.
- Sjukvårdsutbildning hålls regelbundet, varje år.
- Se rutinen Nödlägesberedskap i Miljöhandboken.
- Rapporteras via arbetsmiljöronder, månadsmöten, ledningsmöten, miljörapporter mm.
- Kommentar: förståelse av vikten av ett väl fungerande arbetsmiljöarbete märks, inte minst bland personalen ”på golvet” och i ”ledande” befattningar.



### **Villkorsuppfyllnad av BOD och COD sker genom att.....**

- Utsläppsvillkor BOD och COD avser i huvudsak förorenat golvspolvatten som bildas vid produktion av AKD-emulsion. From 2020 återförs allt golvspolvatten i produktionen.

### **Villkorsuppfyllnad avseende eldningsoljaförbränningen till luft.....**

- Utsläppsvillkor för svavelhalt i eldningsolja är max 0,05% svavel och den använda eldningsolja innehåller 0,001% svavel.
- Åtgärder finns för att minimera eldningsoljaförbrukningen (se även miljömål)
- Vi använder endast eldningsolja Miljöklass 1.
- Brännaren och pannan är av bra och beprövad konstruktion och underhålls, t ex brännaren servas av etablerat företag.
- Mätning av förbränningsgaserna utförs vid service (före och efter) avseende NOx och CO<sub>2</sub>.

### **Villkorsuppfyllnad buller.....**

Kontroll av dagljud vid närmsta bostad utförs vid årlig arbetsmiljöred. Kommentar: Endast trafikljud kan märkas runt Fabriken.

### **Lagefterlevnad produktvalsprincipen (substitutions(utbytes)principen).....**

Företaget har en produktgrupp, som träffas minst två gånger varje år för att gå igenom råvaror och övriga andra produkter för att om möjligt ersätta de som används med mer miljöacceptabla. Kommentar: under åren har flera råvaror bytts till lägre skyddsklassade. Exempel: Ammoniak och biocid utbyta.

### **Lagefterlevnad nationella, regionala och kommunala lagkrav .....**

Uppdatering av laglistan utförs två gånger per år med stöd av extern konsult. Granskning av lagefterlevnad görs två gånger per år med stöd av extern konsult.

Ovanstående rutiner och rapporter administreras av Miljösystemansvarig. Dokument med eventuellt tillhörande projektrapport eller liknande förvaras i Verksamhetssystemet. Dessa avläses regelbundet och informeras och dokumenteras vid Ledningens Genomgång och vid revisioner.



## MILJÖPRESTANDA

Vi arbetar proaktivt för att minska utsläpp och användning av el och eldningsolja per ton producerad produkt. Därför mäter vi per producerat ton. Vi har mätt detta sedan 2001 och ser att vi årligen har förbättrat oss. Våra kärnindikatorer innefattar El, Eldningsolja, Vattenförbrukning och Brännbart avfall per producerat ton. CO<sub>2</sub> utsläpp från våra transporter har övervakats och följts upp årligen sedan 2017.

År		2020	2019	2001
1. Årlig produktion	Produkter i ton (Tillstånd 30 000 ton/år)	14595	15646	1242
2. Energieffektivitet	EL kWh/Producerat ton	40	41,3	171
	Eldningsolja Liter/Producerat ton	5,7	5,2	24
3. Materialeffektivitet	Inköpt råvara som blir såld produkt (ej förluster/kassationer)	1	1	1
4. Vatten	Årlig vattenförbrukning (m3)	13776	14420	6388
5. Vatten	Vattenförbrukning m3/producerat ton	0,94	0,92	5,14
6. Avfall	Brännbart avfall kg/Producerat ton	1,07	2,96	12,1
7. Avfall	Totalt brännbart avfall kg	15700	43200	15000
8. Farligt avfall	Totalt farligt avfall kg	0	30	40
9. Biologisk mångfald	Markanvändning på Sibo 2:45 (m2)	Ca 11000	Ca 11000	Ca 11000
10. Utsläpp	COD (Tillstånd 200 kg/år) Utsläpp till avloppsreningsverk	<10	<10	116
	BOD (Tillstånd 400 kg/år) Utsläpp till avloppsreningsverk	<10	<10	80
	Rent kylvatten* (m3) till recipient	2262	4140	3485
	Rökgaser från ångpannan	CO:2 ppm NOx:45ppm	CO:1 ppm NOx:45ppm	CO:0 ppm NOx:67ppm
	Årligt utsläpp av CO <sub>2</sub> från eldningsolja. CO <sub>2</sub> /tillverkat ton produkt	210 579 kg 14,43 kg/ton	206 515 kg 13,20 kg/ton	208 786 kg 168,10 kg/ton
	Årligt utsläpp av CO <sub>2</sub> från elanvändning CO <sub>2</sub> /tillverkat ton produkt	52 910 kg 3,63 kg/ton	58 075 kg 3,71 kg/ton	50 991 kg 41,06 kg/ton
	Summerat årligt utsläpp av CO <sub>2</sub> från eldningsolja och el**. CO <sub>2</sub> /tillverkat ton produkt	263 489 kg 18,06 kg/ton	264 590kg 16,91 kg/ton	259 777 kg 209,16 kg/ton
	Summerat årligt utsläpp av CO <sub>2</sub> från bulkleveranser. CO <sub>2</sub> /tillverkat ton producerad produkt	203 673 kg 13,95 kg/ton	236 681 kg 15,13 kg/ton	190 447 kg (2017) 15,63 kg/ton (2017)
	Koldioxid/ton-kilometer (leverans, produkter)ton- km (g)	0,41 g	0,42 g	0,91g (2017)

\*Dricksvatten

\*\* Källa: Naturvårdsverket NFS 2006:8, för el: Miljövärdering av el, STEM 2006



## MILJÖSTYRNING

Under 2016 har konsultföretaget Cowi gjort en miljörapport/riskanalis avseende mark- och vattenföroreningar och rapporten finns hos Marenordic. Vill man läsa rapporten tar man kontakt med [johan.pettersson@marenordic.se](mailto:johan.pettersson@marenordic.se).

Marenordic är medlem i Ljusnans-Voxnans Vattenvårdsförbund som regelbundet tar prover i Bergviken. Länsstyrelsen kräver annars att Marenordic regelbundet själva tar dessa prover.

### Miljöförbättringar

Vid utbyte av råvara eller processutrustning, tas hänsyn till att uppnå bästa möjliga effekt eller teknik. Försiktighetsprincipen är alltid i fokus avseende all hantering i företaget, som t ex råvaror, eldningsolja och el (miljömål), resor, transporter (samlastning) mm. Nödlägesberedskap är i miljöledningssystemet en ”tung” post, där samarbete med Räddningstjänsten och Företagshälsovård, återkommande riskbedömningar och egna övningar ingår. Alla ev åsikter eller klagomål från omgivningen avseende störande verksamhet, tas på största allvar. Stearat: allt spol-, spill- och kylvatten återförs till processen. Inget fast spill uppkommer i processen. Vår strävan är att minska förbrukningen av energi, avfallsmängd och återkommande söka ev. ersättningsråvaror.

Tydliga ordningsregler

Instruktioner för att sortera och hantera alla sorters avfall enligt avfallstrappan.

Regelbundna kontroller av slangar och liknande utrustning för materialhantering

Kontroll av nivåvakter och överfyllnadsskydd.

Alla tankar utrustade med överfyllnadsskydd

En ny kalksilo har installerats som gör att Marenordic har minskat sitt avfall med brännbara sopor och minskat sin förbrukning av el.

AKD golvspolvatten återinförs i produktionen

### Tillbud och störningar

Alla störningar förs in i en störningslista som utvärderas varje år för att finna svaga punkter i processen. IA-system för avvikelser, störningar och tillbud har införts

### Nästa Miljöredovisning

Nästa miljöredovisning enl. EMAS, som är för år 2021, arbetas fram i mars 2022.

### Miljökontrollant

BV Certification Sverige AB är en av SWEDAC ackrediterad miljökontrollant genom Karin Max (ackrediteringsnummer 1236) enligt EMAS. BV Certification har granskat Marenordic AB, i Kilafors och konstaterat att företaget har ett miljöledningssystem som uppfyller kravet i EMAS-förordningen (nr 1221/2009) samt ändringar i kommissionen förordning (EU) 2017/1505.

BVC har även granskat miljöredovisningen och funnit den vara korrekt och tillräckligt detaljerad för att uppfylla kraven i EMAS.



Ordlista:

AKD	Alkylketendimer, aktiva komponenten i AKD lim för bla papper och kartong.
Borab	Bollnäs Renhållningsbolag.
COD	Kemiskt syreförbrukande ämnen
BOD	Biologiskt syreförbrukande ämnen
BVC	Bureau Veritas Certification Sverige AB
Swedcoat	En Marenordic produkt
Dymar	En Marenordic produkt
Maresin ST200	En råvara till färdig produkt Dymar