



REN VERKLIGHET

Den bästa textilen är den som används mest

Jonas Olaison
Hållbarhetschef – Textilia
17 oktober 2019
Naturvårdsverkets Textildialog

OM OSS

Vårt kärnvarusort, miljövänliga och kostnadseffektiva textiltjänstlösningar för kvalitetsmedvetna kunder inom värd- och varuslagsektorn i Norden.

- Vår dag tvättar och levererar vi över 100 ton arbetskläder och textiler över hela landet.
- Ca 600 anställda.
- Ekostående med åtta anläggningar i Sverige. Fria boden (100% vatten).
- Cirkulärning + 650 mil / år.
- Ägs sedan 2017 av De Foreade Damkläder (DFD).



MÖJLIGHETER

- Att tillsammans med våra kunder fortsätta jakten på
 - Textiler som ligger still och inte används
 - Textiler som förtiden landade
 - Textiler som försämrar av systemet
- Att tillsammans med våra kunder minska variationer
 - Minska användningen av konstsyniska loggar
 - Minska antalet variationer på artiklar i ett avtal

UTMANINGAR

Forskningsprojekt....

- Vi har deltagit i flera forskningsprojekt som syftar till RE-cycling av fibrer
- Vi har gått in som delägare i RE-research
- Vi deltar i forskningsprojekt som syftar till UP-cycling av våra textiler.
- Här ställer man också till polyester

Men....

- Vem ska använda våra fibrer? Produktionen är i Asien.

REN VERKLIGHET

Den bästa textilen är den som används mest

Jonas Olaison
Hållbarhetschef – Textilia
17 oktober 2019
Naturvårdsverkets Textildialog

OM OSS

Vi erbjuder smarta, miljövänliga och kostnadseffektiva textilservicelösningar för kvalitetsmedvetna kunder inom vård och omsorgssektorn i Norden.

- Varje dag tvättar och levererar vi över 100 ton arbetskläder och textilier över hela landet.
- Ca 650 anställda.
- Rikstäckande med åtta anläggningar i Sverige. Från Boden till Malmö.
- Omsättning + 650 mkr / år
- Ägs sedan 2017 av De forenade dampvaskerier (DFD)



Men vad är då problemet med att använda textilier, även i cirkulation?

Jo - miljöpåverkan är som störst vid material- och produktframställningen.

MÖJLIGHETER

- Att tillsammans med våra kunder fortsätta jakten på
 - Textilier som ligger still och inte används
 - Textilier som förstörs i onödan
 - Textilier som försvinner ur systemet

- Att tillsammans med våra kunder minska variationer
 - Minska användningen av kundunika loggor
 - Minska antalet varianter på artiklar i ett avtal

MÖJLIGHETER

- A. Intern återanvändning
- B. RE-USE av andra aktörer (bistånd)
- C. UP-Cycling till nya produkter som kan användas av vår kund
- D. RE-Cycling av inneboende material till nya textila produkter
- E. Energiutvinning...

UTMANINGAR

Forskningsprojekt....

- Vi har deltagit i flera forskningsprojekt som syftar till RE-cycling av fibrer
- Vi har gått in som delägare i RE-newcell
- Vi deltar i forskningsprojekt som syftar till UP-cycling av våra textilier.
- Hur skiljer man bomull från polyester

Men....

- Vem ska använda våra fibrer? Produktionen är i Asien.

UTMANINGEN ÄR ATT....

Hitta en mottagare/affärsmodell som kan ta hand om vårt ”perfekta textilavfall”

- Tvättat
- Sorterat
- Definierat (största delen 50/50 PE/Bomull)



WE WANT YOU!
(IF YOU ARE AWESOME)

REN VERKLIGHET

Jonas Olaison